



Form & Funktion in Vollendung

Black&White|4c

CTM PF/CTM PF RL

Überzeugende Vorteile im Multipack

- ideale Lösung für den Selbstbedienungsbereich
- exzellenter Schokoladengenuss per Knopfdruck
- geschmackvolle Kreationen mit bis zu 4 Sirup-Aromen
- benutzerfreundliche und intuitive Bedienung
- modularer Aufbau
- patentiertes Milchsysteem
- integriertes Telemetrie-System
- integrierte oder externe Kühlschrankskoption
- ressourcensparender Betrieb
- einzigartiges Design
- effizientes «tablet cleaning circuit»-Reinigungssystem
- weltweites Servicenetz für effizienten Support



Black&White4 compact CTM PF/CTM PF RL

Der kompakte Kaffeevollautomat BW4c CTM PF / CTM PF RL bereitet Kaffeespezialitäten sowie milchbasierte Kaffee-, Schokoladen- und Sirupgetränke in konstant hoher Qualität zu. Jeweils auf der rechten Seite befindet sich die kompakte Pulvereinheit. Ebenfalls rechts ist das Flavour-modul platziert, das Platz für bis zu vier Sirup-Flaschen bietet.

Die BW4c CTM PF RL mit linksseitig integrierte Kühleinheit (RL) fasst in den dazugehörigen Milchbehältern 2x max. 4 Liter gekühlte Milch oder Milchalternativen. Die BW4c CTM PF wird mit einem Fremdkühlschrank betrieben, welcher sich unter dem Tisch befindet. Dabei können eine oder zwei Milch- oder Milchalternativsorten verwendet werden. Die Verwendung von Originalverpackungen ist ebenfalls möglich.



CTM PF

Kapazitäten / h*

180 Espresso à 25 ml
120 Kaffee à 120 ml
100 Cappuccino à 150 ml
90 Tee à 300 ml
80 Schokoprodukte

Bohnenbehälter 1 kg

Powderbehälter 2 kg

Sirup-Aromen 1-4

Anschluss 220-240 VAC / 50-60 Hz
2700-3100 W / 12 A

Masse 490 x 600 x 646 mm (B/T/H)

Gewicht 63 kg



CTM PF RL

Kapazitäten / h*

180 Espresso à 25 ml
120 Kaffee à 120 ml
100 Cappuccino à 150 ml
90 Tee à 300 ml
80 Schokoprodukte

4 Sirup-Aromen

Kühlschrank RL 2 x 4 Liter

Bohnenbehälter 1 kg

Powderbehälter 2 kg

Sirup-Aromen 1-4

Anschluss

220-240 VAC / 50-60 Hz

2750-3150 W / 13 A

Maschinen für US/CA:

208 VAC / 60 Hz / 2700 W / 13 A

Masse 770 x 600 x 646 mm (B/T/H)

Gewicht 90 kg



CH

Kapazitäten

Erwärmen und lagern
von 100-150 Tassen

Anschluss

230 VAC / 50-60 Hz / 100 W / 0.5 A

Masse 246 x 490 x 483 mm (B/T/H)

Gewicht 13 kg

* Menge ist abhängig von Tassengröße und Maschineneinstellung

RL Refrigerator large (integrierte Kühleinheit für 2 x 4 Liter gekühlte Milch)

F Flavour-Unit (Schubfach für bis zu 4 Sirup-Aromen)

P Powder-Unit (für Vending-geprüftes Schokoladenpulver)

CH Cup Heater (Tassenwärmer)