

Gemeinsam nachhaltig bauen

Neubau unique

Küttel Unternehmensgruppe



thermo⁺plan
Swiss Quality Coffee Equipment



INSIDE-STORY KÜTTEL UNTERNEHMENSGRUPPE

Ein langjähriger und vertrauensvoller Partner mit Firmensitz in unweiter Nachbarschaft der Thermoplan AG – die Firma Josef Küttel AG, beginnt Mitte Februar 2021 mit den Abbrucharbeiten des ehemaligen Architekturbüros der Aldoplan AG. Wo vor über 30 Jahren der Ursprung unserer berühmten Rahmgeräte lag, ist nun das Gebäude am Ende des Lebenszyklus angelangt.



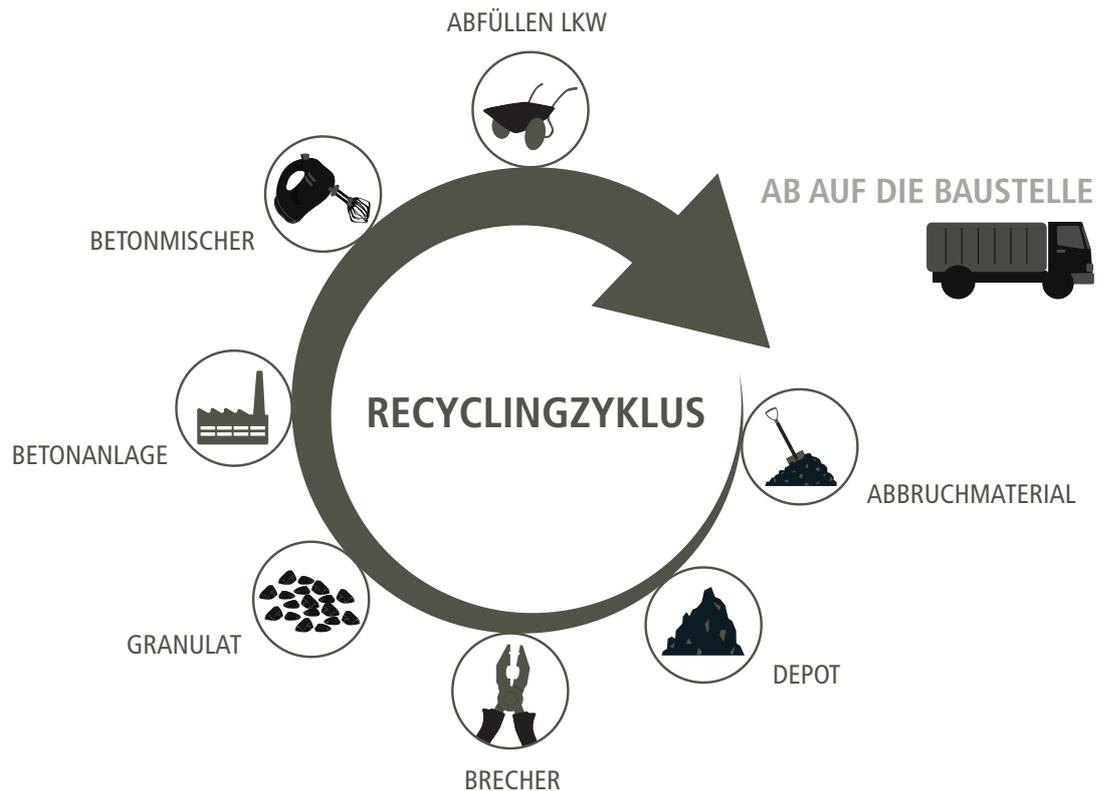
GEMEINSAM FÜR DIE NACHHALTIGKEIT

Unser Neubau unique wird nach LEED® zertifiziert. Zur Erreichung dieser Zertifizierung gilt es als eine der Pflichten innerhalb der Nachhaltigkeitskategorie «Bauprozess», ein professionelles Bau- und Abbruchabfall Management zu betreiben. So führen wir mit der Firma Josef Küttel AG einen sogenannten «geordneten Rückbau» durch, der mit äusserster Sorgfalt auf die Unterscheidung von Bauschutt und diversen Bauabfällen fokussiert. Betonabbruchmaterial, Altholz, Buntmetall, Stahl, Glas und brennbares Material werden nicht einfach in eine Kippmulde geleert und entsorgt, sondern präzise voneinander getrennt und wo möglich nachhaltig wiederaufbereitet.



RECYCLINGZYKLUS BETONABBRUCHMATERIAL

Jedes Material besitzt einen individuellen Recyclingzyklus. Bei dem Abbruch der Aldoplan AG endete nicht nur der Lebenszyklus des Architekturbüros, sondern auch der des dort eingesetzten Betons. Das sogenannte Betonabbruchmaterial wird nach Einsatz von Bagger und Abbruchzange direkt zur Firma Josef Küttel AG transportiert, wo das zurückgebaute Material wieder aufbereitet wird. Angekommen im Betonwerk der Firma Küttel Logistik AG wird Gewicht und Volumen eruiert und entsprechend der vorherrschenden Qualität direkt beim mobilen Brecher deponiert.



NICHT NUR KAFFEEMASCHINEN KÖNNEN MAHLEN

Um das Betonabbruchmaterial wieder zu neuem Beton verarbeiten zu können, wird dieses in den Brecher gefüllt. Zerbrochen und gemahlen wird die Körnung in gewünschter Grösse ausgegeben und gelagert. Anschliessend gelangt das Betonabbruchgranulat (definiert je nach Einsatzgebiet) in der richtigen Mischung zum nächsten Produktionsschritt, wird in die angrenzende Betonanlage gefüllt und kommt über den Elevator (System Paternoster) in die gewünschten Vorratssilos. Das Granulat wird je nach Betonsorte dosiert und anschliessend in den Betonmischer geleert.

Angelangt in diesem überdimensionalen «Mixer», wird unter Zugabe von Zement, Wasser und gegebenenfalls Zusatzmittel Beton hergestellt. Dieser Prozess ist komplett digitalisiert und wird in der Kontrollzentrale des Betonwerks mit Kameras, technischen Messinstrumenten und einem Mitarbeitenden ständig überwacht, um die hohen Qualitätsstandards der Küttel Unternehmensgruppe sicherzustellen.

Zur Auslieferung des neu produzierten Betons positioniert sich der Lastwagen unter den Auslauftrichter des Betonwerks, die Schleuse wird geöffnet und der fertig angemischte Baustoff fliesst direkt in den LKW-Mischer. Ab auf die neue Baustelle!



Das Betonwerk hat einen Betonausstoss von ca. 80m³ pro Stunde (entspricht 200 Tonnen)

Firmenportrait Küttel Unternehmensgruppe

Heute blickt die Küttel Unternehmensgruppe auf eine bereits 55-jährige, sehr facettenreiche Vergangenheit zurück. Einst als Einzelfirma durch Josef Küttel sen. im Jahr 1966 gegründet, präsentiert sich das Unternehmen heute, unterteilt in Unternehmen, als vielseitiger Fachbetrieb. Die Firmen Josef Küttel AG, Küttel Logistik AG, Küttel Service GmbH, Camenzind Baggerbetrieb AG und die Josef Küttel Immobilien- und Beteiligungs AG zählen rund 50 Mitarbeitende an ihrem Standort in Weggis und bieten Fachkompetenzen unter anderem in Tiefbau, Belagsarbeiten, Recycling, Entsorgung, Herstellung Elementsteine, Transporte und Betonproduktion.

Nachhaltigkeit ist der Küttel Unternehmensgruppe ein grosses Anliegen und wird in vielen Massnahmen konsequent umgesetzt. Um umweltverträglich die täglichen Arbeiten durchzuführen, werden Investitionen in moderne und nachhaltige Maschinenparks getätigt. Im Bereich der Herstellung von Elementsteinen ist die Josef Küttel AG in der Lage, aus Restbeton, Sand und Zement einzelne, naturbelassene Fabrikate herzustellen, die sich durch deren individuelle Gestaltung wieder vielseitig einsetzen lassen. In punkto Entsorgung und Recycling ist die Küttel Unternehmensgruppe ein wahrer Profi. Sämtliche Materialkreisläufe sind überprüft und zertifiziert. Damit wird sichergestellt, dass Abfall stets zu qualitativem Rohstoff verarbeitet wird. Dies sind nur einige der unzähligen Beispiele wie die Unternehmensgruppe das Thema Nachhaltigkeit anpackt und im Alltag umsetzt.

www.kuettel-weggis.ch